

Организации составителя по ОКПО	Министерства (ведомства) по ОКОГУ	Отрасли по ОКВЭД	Территории по ОКАТО
59240627	419014	40.10.4; 27.51; 27.54; 29.22.9; 29.24.9; 31.10.9; 40.10.41; 40.10.42; 40.10.5; 40.30.4; 40.30.5; 45.25.4.	50401377000

Организация ЗАО «Производственно-ремонтное предприятие»

Адрес организации 630032 г. Новосибирск, ул. Станционная 4

КАРТА АТТЕСТАЦИИ N 74

Рабочих (его) мест (а) по условиям труда \_\_\_\_\_

Код 18538

Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

(профессия, должность работника)

Производственный объект ЗАО «Производственно-ремонтное предприятие»

Цех (отдел) ОРЦ-2

Код ОРЦ 2

Участок (бюро, сектор) участок по ТО и ремонту турбинного оборудования и хим. цеха.

Код \_\_\_\_\_

Рабочее место N 74

Код 74-ОРЦ2

Количество аналогичных рабочих мест нет

Код \_\_\_\_\_

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ (ЕМ) МЕСТАХ (Е) (РМ)

Строка 010. Выпуск ЕТКС, 09

Строка 011. Раздел - ремонт оборудования электростанций и сетей параграф 23

Строка 020. Категория персонала рабочие 04

Строка 030. Количество работающих на рабочем месте  
( на одном РМ / на всех аналогичных РМ ) 1 / 0

Строка 040. Из них женщин нет

Строка 050. Форма организации труда индивидуальная

Форма организации производства

единичное

Код \_\_\_\_\_

Оборудование: тип

год выпуска

Кол-во:

Таль ручная рычажная ТРР г/п 0,5т

1992

1

Эл. мостовой кран

1988

1

1989

1

1990

1

1993

1

Механизм тяговый монтажный г/п 1,6т

Набор слесарно-кузнечного инструмента

Операция: Разборка, ремонт, сборка, регулировка, испытание и наладка сложных узлов, деталей и механизмов основного и вспомогательного оборудования: паровых и газовых турбин, паровых машин, компрессоров, насосов, подогревателей, маслоохладителей, трубопроводов высокого и сверхвысокого давления, теплообменных аппаратов. Восстановительный ремонт арматуры различных параметров. Слесарная обработка деталей по (1 2 классам точности) с подгонкой и доводкой. Выявление дефектов, определение причин и степени износа отдельных узлов и деталей оборудования, арматуры, определение пригодности деталей к дальнейшей работе, возможности их восстановления. Разметка особо сложных деталей. Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдачи его в эксплуатацию. Выполнение такелажных работ по горизонтальному и вертикальному перемещению, сборке, разборке и установке особо сложных и ответственных узлов и механизмов паро - газотурбинного оборудования.

Используемые материалы и сырье:

Смазки консистентные, масла индустриальные, обтирочный материал

N п/п	Код фактора	Наименование производственного фактора, единица измерения	ПДК, ПДУ, допусти- мый уровень	Дата проведе- ния из- мерения	Фактический уровень производст- венного фактора	Величина отклонения	Класс условий труда	Продол- житель- ность воздей- ствия, часы
	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.00	Химические факторы						
		Масла минеральные, мг/м <sup>3</sup>	5	20.04.06	3,33	-	2	7
		Физические факторы						
		Микроклимат					3,2	
	4.62	Температура воздуха, °С	17-23	20.04.06	25,3 24,1 23,1 17,4	2,3 1,1 0,1 -	3,2  2	8
		Влажность, %	15-75%	20.04.06	42,5% 21,1%		2	8
	4.63	Скорость движения воздуха, м/с	<0,4	20.04.06	<0,4		2	
		Шум, ДБА Эквивалентный уровень звука	80	20.04.06	86,0 85 84,3 81,6	6 5 4,0	3,2 3,1 3,1 3,1	7
		Вибрация общая, скорректированный уровень виброскорости, Гц	92	20.04.06	89 88 85 67	-	2	7
		Общая оценка по освещению, КЕО	0,6	20.04.06	0,3	-	3,1	
		Освещенность рабочей поверхности, лк	200  10	20.04.06	6 25 22 10 276	194 175	3,1	
	5.00	Тяжесть трудового процесса		5.04.06			3,3	8
		Напряженность трудового процесса		5.04.06			2	8

Строка 061. Оценка условий труда:

по степени вредности и опасности 33по степени травмобезопасности 1 (оптимальный)

Строка 070. Обеспеченность средствами индивидуальной защиты

Дата проведе- ния оценки	Наименование средств индивидуальной защиты	Фактическое значение оценки
1	2	3
1	Рукавицы комбинированные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
2	Очки защитные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
3	Костюм хлопчатобумажный	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
4	Сапоги резиновые	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
5	Куртка х/б на утепленной прокладке	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
6	Ботинки кожаные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
7	Каска защитная	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется



N п/п	Код фактора	Наименование производственного фактора, единица измерения	ПДК, ПДУ, допустимый уровень	Дата проведения измерения	Фактический уровень производственного фактора	Величина отклонения	Класс условий труда	Продолжительность воздействия, часы
	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.00	Химические факторы						
		Масла минеральные, мг/м <sup>3</sup>	5	20.04.06	3,33	-	2	7
		Физические факторы						
		Микроклимат					3,2	
	4.62	Температура воздуха, °С	17-23	20.04.06	25,3 24,1 23,1 17,4	2,3 1,1 0,1 -	3,2 2	8
		Влажность, %	15-75%	20.04.06	42,5% 21,1%		2	8
	4.63	Скорость движения воздуха, м/с	<0,4	20.04.06	<0,4		2	
		Шум, ДБА Эквивалентный уровень звука	80	20.04.06	86,0 85 84,3 81,6	6 5 4,0	3,2 3,1 3,1 3,1	7
		Вибрация общая, скорректированный уровень виброскорости, Гц	92	20.04.06	89 88 85 67	-	2	7
		Общая оценка по освещению, КЕО	0,6	25.04.07	0,65		2	6
		Освещенность рабочей поверхности, лк		25.04.07	216		2	3
			200	23.04.07	211		2	3
				29.03.06	200		2	2
	5.00	Тяжесть трудового процесса		27.04.07			2	8
		Напряженность трудового процесса		5.04.06			2	8

Строка 061. Оценка условий труда:

по степени вредности и опасности 3,2

по степени травмобезопасности 1 (оптимальный)

Строка 070. Обеспеченность средствами индивидуальной защиты

Дата проведения оценки	Наименование средств индивидуальной защиты	Фактическое значение оценки
1	2	3
1	Рукавицы комбинированные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
2	Очки защитные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
3	Костюм хлопчатобумажный	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
4	Сапоги резиновые	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
5	Куртка х/б на утепленной прокладке	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
6	Ботинки кожаные	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
7	Каска защитная	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется

Строка 080. Доплаты к тарифной ставке

Общая оценка условий труда	Доплата (в процентах)	Примечание
Класс 3,3	8 %	Постановление Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 3 октября 1986 г. N 387/22-78

Строка 090. Молоко или лечебно-профилактическое питание: 0,5 л в дни фактической занятости при совместной работе с электрогазосварщиками в замкнутом пространстве.

Постановление Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 31 марта 2003 г. N 13

Строка 100. Продолжительность рабочей недели, дополнительного отпуска

	Дней	Час.	Основание			
			Список	Раздел	Пункт	Стр.
Продолжительность дополнительного отпуска	4	Не указывать	Постановление № 298/П-22 от 25.10.1974	VII	55	
Продолжительность рабочей недели	Не указывать	40	Трудовой кодекс РФ М. 2002г.	IV	91ст.	

Строка 110. Льготное пенсионное обеспечение: \_\_\_\_\_

Список №2 \_\_\_\_\_, вид производства X III подраздел а  
вид работ: \_\_\_\_\_

позиция (13-значн. символ) в Списке профессии, должности 2140000А-18455

Слесари и электрослесари всех наименований, занятые на обслуживании и ремонте котельного, турбинного (парогазотурбинного) оборудования, оборудования топливоподдачи и обеспечивающих его работу средств измерений и автоматики, а также вспомогательного

( Постановлением Кабинета Министров СССР от 26 .01.1991 г. N 10, постановление N 517 от 2 .10. 1991 г..)

Строка 120. Рекомендуемые режимы труда и отдыха:

а) регламентируемые перерывы (количество, продолжительность) 4 перерыва  
два перерыва по 10 минут после 2-го и 4-го часа, 48 минут обеденный перерыв  
два перерыва по 10 минут после 3-го и 6-го часа

б) необходимость перемещения с одной операции на другую  
(да, нет, N задания) \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_

в) другие рекомендации: для защиты работающих от воздействия шума 2 регламентированных перерыва по 10 минут до и после обеденного перерыва , а также обеденный перерыв проводить в специальных помещениях ( без воздействия шума)

Строка 130. Рекомендации по подбору рабочих:

а) возможность применения труда

женщин нет

подростков нет

легкотрудников нет

пенсионеров нет

б) возраст старше 18лет

в) рост не ограничен

г) другие рекомендации отсутствие медицинских противопоказаний

Строка 140. Периодичность медицинских осмотров (заполняется на основании согласованного с центрами госсанэпиднадзора списка должностей и профессий, подлежащих обязательным предварительным и периодическим медосмотрам) в соответствии с Приказом Минздравмедпрома РФ от 14.03.96№90 1 раз в 2 года (приказ Минздравсоцразвития РФ от 16.08.2004 №83)



Строка 150. Рекомендации по улучшению условий труда, необходимость дополнительных исследований

Дата	Кем внесено (должность, фамилия)	Содержание мероприятия	Исполнитель (должность, фамилия)	Срок внедрения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
19.04.06	Аттестационной комиссией	Привести параметры по шуму в соответствии с требованиями норм	Филиал «Генерация» ОАО Новосибирскэ нерго	2007г.	
19.04.06	Аттестационной комиссией	Привести параметры микроклимата на рабочих местах в соответствии с требованиями норм	Филиал «Генерация» ОАО Новосибирскэ нерго»	2007г.	

Строка 151. Заключение аттестационной комиссии

Рабочее место 74-ОРЦ 2 условно аттестовано  
условно (не) аттестовано

Председатель аттестационной комиссии

(подпись) 

Члены аттестационной комиссии

Торопов М.И.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Коновалов А.В.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Костарева Г.В.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Вакулина Е.И.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Петрикевич Г.Ф.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Коновалов Ю.В.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Скороходов В.Д.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Карпенко Ю.С.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Зуев А.И.  
Ф.И.О. (дата)

(подпись)  Лебедь А.Ю.  
Ф.И.О. (дата)

С результатами оценки условий труда ознакомлен(ы)

Ф.И.О. (подпись работника) (дата)

ПРОТОКОЛ № 1 74-ОРЦ 2  
оценки условий труда по показателям напряженности трудового процесса  
от 5.04.2006г

Профессия: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

ФИО: Зиберт А.И. пол: м

Производство: Закрытое акционерное общество «Производственно-ремонтное предприятие»

Краткое описание выполняемой работы: : Разборка, ремонт, сборка, регулировка, испытание и наладка сложных узлов, деталей и механизмов основного и вспомогательного оборудования: паровых и газовых турбин, паровых машин, компрессоров, насосов, подогревателей, маслоохладителей, трубопроводов высокого и сверхвысокого давления, теплообменных аппаратов. Восстановительный ремонт арматуры различных параметров. Слесарная обработка деталей по (1 2 классам точности) с подгонкой и доводкой. Выявление дефектов, определение причин и степени износа отдельных узлов и деталей оборудования, арматуры, определение пригодности деталей к дальнейшей работе, возможности их восстановления. Разметка особо сложных деталей. Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдача его в эксплуатацию. Выполнение такелажных работ по горизонтальному и вертикальному перемещению, сборке, разборке и установке особо сложных и ответственных узлов и механизмов паро - газотурбинного оборудования. Работа односменная продолжительностью 8 часов

Показатели	Класс условий труда				
	1	2	3.1	3.2	3.3
<b>1. Интеллектуальные нагрузки</b>					
1.1		+			
1.2		+			
1.3		+			
1.4		+			
<b>2. Сенсорные нагрузки</b>					
2.1		+			
2.2	+				
2.3	+				
2.4		+			
2.5	+				
2.6	+				
2.7		+			
2.8	+				
<b>3. Эмоциональные нагрузки</b>					
3.1	+				
3.2	+				
3.3	+				
3.4					
<b>4. Монотонность нагрузок</b>					
4.1	+				
4.2	+				
4.3	+	+			
4.4	+				
<b>5. Режим работы</b>					
5.1		+			
5.2		+			
5.3		+			
Количество показателей в каждом классе	11	10	1	1	
<b>Общая оценка напряженности труда</b>		<b>2</b>			

Примечание: общая оценка напряженности труда соответствует классу 2  
(см. п. 5.10 . РУКОВОДСТВО Р 2.2.2006-05)

Председатель аттестационной комиссии:

Торопов М.И.

Начальник ОТ

Скороходов В.Д.

Начальник ОРЦ-2

Черепанов С.В.



## Карта рабочего времени

Профессия: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

ФИО: Зиберт А.И. пол: м

Производство: Закрытое акционерное общество «Производственно-ремонтное предприятие»

Краткое описание выполняемой работы: Разборка, ремонт, сборка, регулировка, испытание и наладка сложных узлов, деталей и механизмов основного и вспомогательного оборудования паровых и газовых турбин, грузоподъемных машин, компрессоров, насосов, подогревателей, маслоохладителей, трубопроводов высокого и сверхвысокого давления, теплообменных аппаратов. Восстановительный ремонт арматуры различных параметров.. Слесарная обработка. Выявление дефектов, определение причин и степени износа отдельных узлов и деталей оборудования, арматуры, определение пригодности деталей к дальнейшей работе, возможности их восстановления. Разметка особо сложных деталей. Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдача его в эксплуатацию. Выполнение такелажных работ по горизонтальному и вертикальному перемещению груза.

Наклоны свыше 30 градусов до 300 в течение рабочей смены. Работа с инструментом весом 1 до 15 кг 40 раз за смену. Работа в ограниченной рабочей позе до 80% рабочего времени.

Оценка проводилась экспертным методом с учетом месячных, квартальных, годовых производственных планов.

№ пп	Наименование производимой работы (операции)	Время затрачиваемое на выполнение
1	Получение сменного задания, прохождение инструктажа по видам работ	15 минут
2	Контроль и техническое обслуживание оборудования	3 часа 50 минут
3	Текущий и плановый ремонт оборудования	3 часа
4	Уборка рабочего места, поддержание в чистоте и порядке оборудования, приспособлений и инструментов	15 минут
5	Обеденный перерыв	48 минут
6	4 регламентированных перерыва продолжительностью 10 минут	40 минут

В процессе проведения хронометражных наблюдений были определены виды выполняемых работ, место проведения и продолжительность в процентах от времени смены в процентах или часах, характеристики по тяжести и напряженности трудового процесса: - работы в цехе - 70%

Председатель аттестационной комиссии:

Торопов М.И.

Начальник ОТ

Скороходов В.Д.

Начальник ОРЦ-2

Черепанов С.В.

ПРОТОКОЛ № 2 74-ОРЦ 2  
оценки условий труда по показателям тяжести трудового процесса  
от 5.04.2006г

Профессия: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

ФИО: Зиберт А.И. пол: м

Производство: Закрытое акционерное общество «Производственно-ремонтное предприятие»

Краткое описание выполняемой работы: : Разборка, ремонт, сборка, регулировка, испытание и наладка сложных узлов, деталей и механизмов основного и вспомогательного оборудования: паровых и газовых турбин, паровых машин, компрессоров, насосов, подогревателей, маслоохладителей, трубопроводов высокого и сверхвысокого давления, теплообменных аппаратов. Восстановительный ремонт арматуры различных параметров. Слесарная обработка деталей по (1 2 классам точности) с подгонкой и доводкой.

Перемещается в пространстве по горизонтали до 4 км за смену. Подъем и перемещение на расстояние до 5 метров деталей с пола весом до 30 кг 20 раз за смену. Наклоны свыше 30 градусов до 300 раз в течение рабочей смены. Работа с инструментом весом до 15 кг 40 раз за смену при чередовании с другой работой. Удерживание рабочего инструмента в течение 1 часа рабочей смены.

П.1.1 - физическая динамическая нагрузка -  $30\text{кг} * 5,0\text{м} * 20 = 3000\text{ кгм}$

П.2.1 - масса одноразового подъема груза - 30кг

П.2.3 - суммарная за час смены -  $(30\text{кг} * 20) / 8 = 75\text{ кг}$

П.5. - рабочая поза- работа в ограниченной рабочей позе до 80%

П.6 - наклоны корпуса - 300 наклонов

П.7.1 - перемещение в пространстве по горизонтали до 4 км

№	Показатели	Факт. Значения	Класс
1	Физическая динамическая нагрузка (кг.м):		
1.1	региональная - перемещение груза до 1м		
1.2	общая нагрузка: перемещение груза - от 1 до 5 м - более 5 м	3000кгм	2
2.	Масса поднимаемого и перемещаемого вручную груза (кг):		
2.1	при чередовании с другой работой	30кг	3,1
2.2	постоянно в течение смены	15кг	2
2.3	суммарная масса за каждый час смены: - с рабочей поверхности - с пола	75 кг	2
3	Стереотипные рабочие движения(кол-во)		
3.1	локальная нагрузка		
3.2	региональная нагрузка		
4.	Статическая нагрузка (кгс-сек):		
4.1	одной рукой		
4.2	двумя руками		
4.3	с участием корпуса и ног		
5.	Рабочая поза	Свободная, удобная поза, возможность смены рабочего положения тела (сидя, стоя). До 80%	3,2
6.	Наклоны корпуса (количество за смену)	300	3,1
7.	Перемещение в пространстве (км)		
7.1	по горизонтали	До 4 км	2
7.2	по вертикали		
Окончательная оценка тяжести труда			3,3

Примечание: по пунктам, 1,2,4,5,6,7- оценка условий труда проводилась с учетом хронометражных наблюдений

Председатель аттестационной комиссии:

Торопов М.И.

Начальник ОТ

Скороходов В.Д.

Начальник ОРЦ 2

Черепанов С.В.



*Изменения 2007.*

ПРОТОКОЛ № 2 74-ОРЦ 2

оценки условий труда по показателям тяжести трудового процесса  
от 27.04.2007г

Профессия: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

ФИО: Зиберт А.И. пол: м

Производство: Закрытое акционерное общество «Производственно-ремонтное предприятие»

Краткое описание выполняемой работы: Ремонт, реконструкция, восстановление, сборка, регулировка, испытание и наладка особо сложных узлов и механизмов турбоагрегатов паровых и газовых, арматуры высокого и сверхвысокого давления, оборудования спецводоочистки с использованием особо сложных средств механизации, инструмента с пневмоэлектрическим приводом, сложных средств измерений, такелажных и транспортных средств.

Перемещается в пространстве по горизонтали до 4 км за смену. Наклоны свыше 30 градусов до 200 раз в течение рабочей смены. Работа с инструментом весом до 15 кг 40 раз за смену при чередовании с другой работой

П.1.1 - физическая динамическая нагрузка -  $15\text{кг} * 5,0\text{м} * 20 = 1500\text{кгм}$

П.2.1 - масса одноразового подъема груза - 30кг

П.2.3 - суммарная за час смены -  $(30\text{кг} * 20) / 8 = 75\text{кг}$

П.6 - наклоны корпуса - 200 наклонов

П.7.1 - перемещение в пространстве по горизонтали до 4 км

№	Показатели	Факт. Значения	Класс
1	Физическая динамическая нагрузка (кг.м):		
1.1	региональная - перемещение груза до 1м		
1.2	общая нагрузка: перемещение груза - от 1 до 5 м - более 5 м	1500кгм	2
2.	Масса поднимаемого и перемещаемого вручную груза (кг):		
2.1	при чередовании с другой работой	15г	2
2.2	постоянно в течение смены	15кг	2
2.3	суммарная масса за каждый час смены: - с рабочей поверхности - с пола	75 кг	2
3	Стереотипные рабочие движения(кол-во)		
3.1	локальная нагрузка		
3.2	региональная нагрузка		
4.	Статическая нагрузка (кгс·сек):		
4.1	одной рукой		
4.2	двумя руками		
4.3	с участием корпуса и ног		
5.	Рабочая поза	Свободная до 40% рабочей смены	2
6.	Наклоны корпуса (количество за смену)	200	2
7.	Перемещение в пространстве (км)		
7.1	по горизонтали	До 4 км	2
7.2	по вертикали		
Окончательная оценка тяжести труда			2

Примечание: по пунктам, 1,2,4,5,6,7- оценка условий труда проводилась с учетом хронометражных наблюдений

Председатель аттестационной комиссии:

Торопов М.И.

Начальник ОТ

Скороходов В.Д.

Начальник ОРЦ 2

Черепанов С.В.

**Итоговая таблица по оценке условий труда работника  
по степени вредности и опасности**

Код РМ 74-ОРЦ2

Факторы		Класс условий труда						
		Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный
		1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
Химический			+					
Биологический								
Аэрозоли ПФД								
Акустические	Шум				+			
	Инфразвук							
	Ультразвук воздушный							
Вибрация общая								
Вибрация локальная								
Ультразвук контактный								
Неионизирующие излучения								
Ионизирующие излучения								
Микроклимат					+			
Освещение			+					
Тяжесть труда			+					
Напряженность труда			+					
Общая оценка условий труда					3,2			

**Перечень инструментов и приспособлений**

1. Ящик для инструмента
2. Плоскогубцы ГОСТ 7236-93
3. Кусачки боковые ГОСТ 5547-93
4. Ключ газовый ГОСТ 18981-73
5. Кувалда ГОСТ 4446 -77
6. Ключи гаечные торцовые ГОСТ 25787-83
7. Ключи рожковые ГОСТ 2841-80.
8. Молоток слесарный стальной ГОСТ 2310-77
9. Зубило ГОСТ 721 1-86
10. Струбцины ГОСТ 4045-75



ПРОТОКОЛ № 3 74- ОРЦ 2.СИЗ  
оценки обеспечения работников средствами индивидуальной защиты

1. Профессия, должность: Код 18538

Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряд)

2. Дата проведения оценки: 27.04.2006г

3. Наименование организации: ЗАО «Производственно-ремонтное предприятие»

4. Перечень средств индивидуальной защиты (СИЗ), которые должны быть выданы работнику, согласно действующим нормам

Рукавицы комбинированные, очки защитные, костюм хлопчатобумажный, сапоги резиновые, куртка х/б на утепленной прокладке, ботинки кожаные, каска защитная

5. Перечень фактически выданных работнику СИЗ

Дата проведения оценки	Наименование средств индивидуальной защиты	Документ, регламентирующий требования к средствам индивидуальной защиты	Фактическое значение оценки
27.04.06	Рукавицы комбинированные	ГОСТ 12.4.010-75	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Очки защитные	ГОСТ 12.4.013-97	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Костюм хлопчатобумажный	ГОСТ 12.4.100-80	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Сапоги резиновые	ГОСТ 12.4.072-79	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Куртка х/б на утепленной прокладке	ГОСТ 29335-92	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Ботинки кожаные	ГОСТ 28507-90	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Каска защитная	ГОСТ 12.4.207-99	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	Респиратор	ГОСТ 12.4.028-76	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется
27.04.06	беруши	ГОСТ 12.4.028-76	Соответствует ГОСТ, сертификат соответствия имеется

6. Травмы по причине неприменения или отсутствия СИЗ\*

7. Профессиональные заболевания по причине неприменения или отсутствия СИЗ\*

Председатель аттестационной комиссии:

Начальник ОТ

Начальник ОРЦ-2

Торопов М.И.

Скороходов В.Д.

Черепанов С.В.

**ПРОТОКОЛ № 4-Т 74-ОРЦ 2**  
от 27 апреля 2006г.  
оценки травмобезопасности рабочего места  
слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования (5 разряда)

Оборудование: Таль ручная рычажная ТРР г/п 0,5т, эл. мостовой кран,  
Набор слесарно-кузнечного инструмента

Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей РД 34.03.201-97.  
Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов ПБ 10-14-92  
Правила работы с персоналом в организациях электроэнергетики РФ. Утв. Минтопэнерго РФ от 19.02.2000г.  
РД 34.03.204-00 Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями  
Методические рекомендации по разработке государственных нормативных требований охраны труда (пост. Минтруда РФ от 17 декабря 2002 г. № 80)  
Постановление Минтруда и Минобразования России от 13.01.03г. «Об утверждении порядка обучения по охране труда»  
ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ Организация обучения безопасности труда. Общие положения  
Инструкция по охране труда слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования №82 от 15.12.02  
Инструкция по охране труда при монтаже-демонтаже котельных установок, трубопроводов, технологических трубопроводов и металлоконструкций №1 от 04.12.02

**2. Результаты оценки:**

№ пп	Нормативные требования безопасности	Фактическое выполнение	
		Наличие	Соответствие НПД
РАЗДЕЛ 1. Требования безопасности к оборудованию			
ПБ 10-14-92			
4.1.5.	Грузовые крюки кранов и талей должны быть снабжены предохранительным замком, предотвращающим самопроизвольное выпадение съемного грузозахватного приспособления	Предохранительный замок имеется	Соответствует
4.2.2.	Крепление и расположение канатов на грузоподъемной машине должны исключать возможность спадания их с барабанов или блоков и перетирания вследствие соприкосновения с элементами конструкций или с канатами других тали	Спадание канатов и их перетирание исключается свободным размещением тали	Соответствует
4.2.5.	Крепление каната к барабану должно производиться надежным способом, допускающим возможность замены каната. В случае применения прижимных планок количество их должно быть не менее двух. Длина свободного конца каната от последнего зажима на барабане должна быть не менее двух диаметров каната. Изгибать свободный конец каната под прижимной планкой или на расстоянии от планки, составляющем менее трех диаметров каната, не	Крепление каната обеспечивает возможность его замены	Соответствует

Рекомендации



разрешается		
7.5.7. Находящиеся в работе грузоподъемные машины должны быть снабжены табличками с ясно обозначенным регистрационным номером, грузоподъемностью и датой следующего частичного или полного технического обслуживания	Табличка предусмотрена	Соответствует
Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей РД 34.03.201-97.		
2.1.1. На каждом предприятии должны быть разработаны и доведены до сведения всего персонала безопасные пути следования по территории предприятия к месту работы и планы эвакуации на случай пожара или аварии.	На предприятии разработаны и доведены до сведения всего персонала безопасные пути следования по территории предприятия к месту работы и планы эвакуации на случай пожара или аварии.	Соответствует
2.1.4. Все проходы и проезды, входы и выходы как внутри производственных помещений и сооружений, так и снаружи на примыкающей к ним территории должны быть освещены, свободны и безопасны для движения пешеходов и транспорта. Загромождение проходов и проездов или использование их для складирования грузов запрещается. Проходы, проезды, переходы, а также лестницы, площадки и перила к ним следует всегда содержать в исправном состоянии и чистоте, а расположенные на открытом воздухе - очищать от снега и льда и посыпать песком.	Проходы и проезды не загромождены, освещены. Лестницы площадки и перила содержатся в исправном состоянии.	Соответствует
2.1.8 Междуэтажные перекрытия, полы, каналы, и прямки должны содержаться в исправности. Все проемы в полу должны быть ограждены перекрытия каналов должны быть выполнены из рифленого железа вровень с полом или землей и надежно закреплены. Опасные зоны (проемы, в перекрытиях, стационарных площадках и стенах, каналы, прямки, котлованы, незакрытые люки колодез и тепловых камер) должны быть ограждены по периметру. Элементы временных ограждений необходимо надежно закрепить. Ограждения должны быть прочными и устойчивыми при динамическом воздействии массы человека, хорошо видимыми в любое время суток. На ограждениях должны быть вывешены предупреждающие плакаты безопасности «Осторожно! Опасная зона».	Полы в помещениях ленточных конвейеров неровные, с выбоинами. Ограждения имеются.	Соответствует
2.1.39. Все горячие части оборудования, трубопроводы, баки и другие элементы, прикосновение к которым может вызвать ожоги, должны иметь тепловую изоляцию. Температура на поверхности изоляции при температуре окружающего воздуха 25 градусов С должна быть не выше 45 град.С.	горячие части оборудования, трубопроводы, баки и другие элементы, прикосновение к которым может вызвать ожоги, имеют тепловую изоляцию. Температура на поверхности изоляции при температуре окружающего воздуха 25 градусов С не выше 45 град.С.	Соответствует
2.2.4. Элементы оборудования, расположенные на высоте более 1,5 м от уровня (рабочей поверхности), следует обслуживать со стационарных площадок с ограждениями и лестницами. Лестницы и площадки должны быть ограждены перилами высотой не менее 0,14 м в соответствии с требованиями ГОСТ 23120-78. Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Технические условия.	Элементы оборудования, расположенные на высоте более 1,5 м от уровня (рабочей поверхности), следует обслуживать со стационарных площадок с ограждениями и	Соответствует



разрешается		
7.5.7. Находящиеся в работе грузоподъемные машины должны быть снабжены табличками с ясно обозначенным регистрационным номером, грузоподъемностью и датой следующего частичного или полного технического обслуживания	Табличка предусмотрена	Соответствует
Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей РД 34.03.201-97.		
2.1.1. На каждом предприятии должны быть разработаны и доведены до сведения всего персонала безопасные пути следования по территории предприятия к месту работы и планы эвакуации на случай пожара или аварии.	На предприятии разработаны и доведены до сведения всего персонала безопасные пути следования по территории предприятия к месту работы и планы эвакуации на случай пожара или аварии.	Соответствует
2.1.4. Все проходы и проезды, входы и выходы как внутри производственных помещений и сооружений, так и снаружи на примыкающей к ним территории должны быть освещены, свободны и безопасны для движения пешеходов и транспорта. Загромождение проходов и проездов или использование их для складирования грузов запрещается. Проходы, проезды, переходы, а также лестницы, площадки и перила к ним следует всегда содержать в исправном состоянии и чистоте, а расположенные на открытом воздухе - очищать от снега и льда и посыпать песком.	Проходы и проезды не загромождены, освещены. Лестницы площадки и перила содержатся в исправном состоянии.	Соответствует
2.1.8. Междустажные перекрытия, полы, каналы, и прямки должны содержаться в исправности. Все проемы в полу должны быть ограждены перекрытия каналов должны быть выполнены из рифленого железа вровень с полом или землей и надежно закреплены. Опасные зоны (проемы, в перекрытиях, стационарных площадках и стенах, каналы, приемки, котлованы, незакрытые люки колодез и тепловых камер) должны быть ограждены по периметру. Элементы временных ограждений необходимо надежно закрепить. Ограждения должны быть прочными и устойчивыми при динамическом воздействии массы человека, хорошо видимыми в любое время суток. На ограждениях должны быть вывешены предупреждающие плакаты безопасности «Осторожно! Опасная зона».	Полы в помещениях ленточных конвейеров неровные, с выбоинами. Ограждения имеются.	Соответствует
2.1.39. Все горячие части оборудования, трубопроводы, баки и другие элементы, прикосновение к которым может вызвать ожог, должны иметь тепловую изоляцию. Температура на поверхности изоляции при температуре окружающего воздуха 25 градусах С должна быть не выше 45 град.С.	горячие части оборудования, трубопроводы, баки и другие элементы, прикосновение к которым может вызвать ожог, имеют тепловую изоляцию. Температура на поверхности изоляции при температуре окружающего воздуха 25 градусах С не выше 45 град.С.	Соответствует
2.2.4. Элементы оборудования, расположенные на высоте более 0,5 м от уровня (рабочей поверхности), следует обслуживать со стационарных площадок с ограждениями и лестницами. Лестницы и площадки должны быть ограждены перилами высотой не менее 1000мм и сплошную обшивку по низу на высоту не менее 150мм в соответствии с требованиями ГОСТ 23120-78. Лестницы маршевые, площадки	Элементы оборудования, расположенные на высоте более 1,5 м от уровня (рабочей поверхности), обслуживаются со стационарных площадок с	Соответствует



и ограждения стальные. Технические условия. Расстояние от уровня площадки до верхнего перекрытия должно быть не менее 2 м.

отражениями и лестницами. Лестницы и площадки ограждены перилами высотой не менее 1000мм в соответствии с требованиями ГОСТ 23120-78.. Расстояние от уровня площадки до верхнего перекрытия не менее 2 м.

2.2.6. Все пусковые устройства и арматура должны быть пронумерованы и иметь надписи в соответствии с технологической схемой.

Все пусковые устройства и арматура пронумерованы и имеют надписи в соответствии с технологической схемой

## РАЗДЕЛ 2. Требования безопасности к инструментам и приспособлениям

РД 34.03.204-00

5.1. Бойки молотков и кувалды должны иметь гладкую слегка выпуклую поверхность без косины, сколов, выбоин, трещин и заусенцев.

Инструмент и приспособления соответствуют требованиям безопасности

5.2. На стальные канаты, применяемые в качестве грузовых строп, должны быть сертификаты (свидетельства) завода-изготовителя

На стальные канаты сертификаты соответствуют именотся

5.3. Инструмент ударного действия (зубила, крейпмейсели, бородки, просечки, керны и пр.) должен иметь гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и сколов. На рабочем конце не должно быть повреждений. Длина инструмента ударного действия должна быть не менее 150 мм. Угол заострения рабочей части зубила должен соответствовать обрабатываемому материалу: для рубки чугуна и бронзы - 70°, для стали средней твердости - 60, для меди и латуни - 45, для алюминия и цинка - 35°. Средняя часть зубила должна иметь овальное или многогранное сечение без острых ребер и заусенцев на боковых гранях, ударная - форму усеченного конуса.

Размещение производственного оборудования удовлетворяет требованиям безопасности

5.4. Рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия должны изготавливаться из сухой древесины твердых лиственных пород (березы, дуба, бука, клена, ясеня, рябины, кизила, граба) без сучков и косослов или из синтетических материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе. Использование рукояток, изготовленных из мягких и крупно-слоистых пород дерева (ели, сосны и т. п.), а также из сырой древесины запрещается. Рукоятки молотков, зубил и т. п. должны иметь по всей длине в сечении овальную форму, быть гладкими и не иметь трещин.

Рукоятки требованиям удовлетворяют

К свободному концу рукоятки должны несколько утолщаться (кроме кувалд) во избежание выскальзывания рукоятки из рук при ударах инструментом. У кувалд рукоятка к свободному концу несколько утоньшается. Кувалда насаживается на рукоятку в сторону утолщенного конца без клинцев.

Ось рукоятки должна быть строго перпендикулярна продольной оси инструмента.

Соответствует

Соответствует

Соответствует

Методические рекомендации по разработке государственных нормативных требований охраны труда

1	5.3. Инструкция по охране труда для работника разрабатывается на основе межотраслевой или отраслевой типовой инструкции по охране труда (а при ее отсутствии — межотраслевых или отраслевых правил по охране труда), требований безопасности, изложенных в эксплуатационной и ремонтной документации организации-изготовителей оборудования, а также в технологической документации с учетом конкретных условий производства. Эти требования должны быть изложены применительно к профессии работника или виду выполняемой работы...	Структура инструкции по охране труда удовлетворяет требованиям к структуре типовой инструкции. Инструкция содержит необходимые сведения по безопасности технологических процессов (работ) и безопасной эксплуатации оборудования.	Соответствует
---	--	---	---------------

5.6 Пересмотр инструкций должен проводиться не реже 1 раза в пять лет.

Сроки пересмотра не нарушены.

Соответствует

Выводы:

РАЗДЕЛ 1:

Оборудование соответствует предъявляемым требованиям НПА.

РАЗДЕЛ 2:

Комплекты инструментов, приспособлений имеются. Требованиям соответствуют.

РАЗДЕЛ 3:

Инструкция по охране труда соответствует предъявляемым к ней требованиям.

Класс:

1 (оптимальный)

Председатель аттестационной комиссии:

Торопов М.И.

Начальник ОТ

Скороходов В.Д.

Начальник ОЦ 2

Черепанов С.В.